

Document made available under the Patent Cooperation Treaty (PCT)

International application number: PCT/PL05/000011

International filing date: 21 February 2005 (21.02.2005)

Document type: Certified copy of priority document

Document details: Country/Office: PL

Number: P 365658

Filing date: 27 February 2004 (27.02.2004)

Date of receipt at the International Bureau: 19 May 2005 (19.05.2005)

Remark: Priority document submitted or transmitted to the International Bureau in compliance with Rule 17.1(a) or (b)



World Intellectual Property Organization (WIPO) - Geneva, Switzerland
Organisation Mondiale de la Propriété Intellectuelle (OMPI) - Genève, Suisse

URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ



PCT/PL2005/00011

ZASŁWIADCZENIE

**Tadeusz WIĘCKOWSKI
Międzyrzecze Dolne, Polska**

złożył w Urzędzie Patentowym Rzeczypospolitej Polskiej dnia 27 lutego 2004 r. podanie o udzielenie patentu na wynalazek pt.: „Dywan sukienny.”

Dołączone do niniejszego zaświadczenie opis wynalazku, zastrzeżenia patentowe i rysunki są wierną kopią dokumentów złożonych przy podaniu w dniu 27 lutego 2004 r.

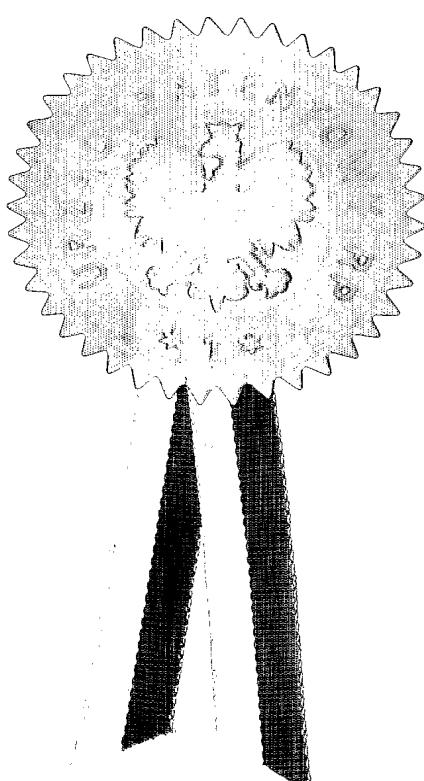
Podanie złożono za numerem **P-365658**.

Warszawa, dnia 10 maja 2005 r.

z upoważnienia **Prezesa**


inż. Barbara Zabczyk

Naczelnik



Dywan sukienny

Przedmiotem wynalazku jest dywan sukienny.

Powszechnie znane są włókiennicze wykładziny podłogowe, które mają postać wyrobów uzyskiwanych przez wiązanie, tkanie, dzianie lub przeszycie przedzą materiałów włókienniczych. Do grupy tych wyrobów należą dywany z włóknin przeszyciowych przedzą, które składają się z tkaniny lub dzianiny podłożowej, najczęściej z polipropylenu lub poliestru, do którego są przeszyciane lub przyglowane nitki runa. Dla utrwalenia pętli przeciętych nitek runa służy tkanina podkładowa nazywana grzbietem, powleczona od spodu lateksem lub klejem syntetycznym.

Dywany o wyższej jakości mają często drugi grzbiet z wełnianego filcu, który może być sklejony lub zszyty z pierwszym grzbietem. Przykłady na tekstylną wykładzinę podłogową, szczególnie dywan zostały opisane w niemieckim zgłoszeniu patentowym nr DE 100 48 152 C1 oraz niemieckim zgłoszeniu wzoru użytkowego nr DE 200 22 177 U1, które polegają na tym, że jako materiał podłożowy jest używany filc wełniany, który od góry jest zaopatrzony w odcinki przedzy tworzące runo. Tym samym dywan ma powierzchnię górną, która obejmuje zarówno miejsca z filcu wełnianego, jak również z runa. Powierzchnia runa może być profilowana zarówno płasko, jak również przestrzennie na wiele sposobów przez klejenie punktowe odcinków przedzy, przyhaftowanie lub przeszycie odcinków przedzy lub ich naklejanie lub naszycie na materiał podkładowy w postaci filcu wełnianego.

Celem wynalazku jest poszerzenie oferty rynkowej dywanów wytwarzanych sposobem rękodzielniczym, charakteryzujących się bardzo dużą zdolnością zachowywania pierwotnych kształtów, a więc odpornych na wielokrotne rolowanie i rozwijanie oraz umożliwiających uzyskiwanie różnorodnych form plastyczno-estetycznych przez łączenie bazowego sukna z różnorodnymi materiałami, co skutkuje możliwością stworzenia nowego rodzaju, dwustronnego dywanu.

Dywan sukienny, według wynalazku, złożony jest z co najmniej dwóch połączonych ze sobą nierożłącznie w znany sposób warstw i charakteryzuje się tym, że przynajmniej jedną warstwę, zwykle powierzchniową, stanowi sukno o gramaturze zawierającej się w przedziale od 1100 do 1500 g/m² wykonane z przędzy o 100% zawartości wełny lub wełny z około 10% zawartością domieszek znanych materiałów włókienniczych, połączone przez klejenie, szycie, przesywanie lub folowanie z drugą warstwą sukna lub tkaniną techniczną, gdzie na powierzchni, równo z powierzchnią lub poniżej powierzchni sukna znajdują się materiały tworzące okrywę runową lub elementy wzornicze, a do powierzchni sukna przymocowane są za pomocą klejenia, szycia, folowania elementy włókiennicze, paski, formy płaskie, aplikacje lub wypukłe figury. Warstwę sukna stanowi folowana tkanina wełniana, w której część nitek wątku i/lub nitek osnowy stanowią niewałniane materiały i gdzie warstwa sukna z folowanej tkaniny wełnianej pokryta jest malowanymi wzorami graficznymi i połączona z warstwą zwykłego sukna lub warstwą tkaniny technicznej, przy czym wszystkie warstwy są przesywane, klejone, szycie lub folowane. Warstwa sukna zawiera wycięcia, w które wklejone są elementy runa w postaci cienkiej przędzy lub ciętej przędzy wełnianej, materiałów tkanych, materiałów uzyskanych metodą węzełkową lub materiałów uzyskanych metodą wpychania w strukturę tkaniny.

Przedmiot wynalazku został przedstawiony w przykładach wykonania na załączonym rysunku, gdzie na fig. 1 - pokazano dywan sukienny złożony z warstwy sukna 1 połączonego z drugą warstwą sukna 2 oraz warstwą tkaniny technicznej 3, połączonych ze sobą przez klejenie, szycie lub folowanie, na fig. 2 - pokazano dywan sukienny złożony z warstwy sukna 1 przeplecionej elementami włókienniczymi 4 oraz warstwy tkaniny technicznej 3 połączonych ze sobą przez

klejenie, szycie lub folowanie, na fig. 3 – pokazano dywan sukienny złożony warstwy sukna 1 z wycięciami 5 przygotowanymi do wklejenia do ich wnętrza elementów runa 6 wykonanych z cienkiej przędzy wełnianej lub innych materiałów tworzących widoczny od góry element runa, który jest korzystnie wykonany na krośnie lub jest wykonany metodą węzełkową lub jest wykonany metodą wpychania w strukturę tkaniny, przy czym elementy runa 6 są wykonane na tkaninie 7 i przyklejane do tkaniny technicznej 3, na fig. 4 – pokazano dywan sukienny złożony warstwy sukna 1 z wycięciami 5 przygotowanymi do wklejenia do ich wnętrza pociętych wzdłuż osnowy lub wątku pasków 8 o szerokości od 5 do 25 mm, które są następnie tkane na krośnie, wiązane, lub wpychane w tkaninę 7 tworząc runo o dowolnej wysokości będące gotową powierzchnią całego dywanu, a także elementem dywanu, zabezpieczone od dołu warstwą tkaniny technicznej 3, na fig. 5 – pokazano dywan sukienny złożony z klejonych lub sztych warstw sukna 1 i warstwy sukna 2 w których wycinane są różne formy graficzne 9, gdzie zewnętrzne powierzchnie tak sklejonego dywanu są powierzchniami do użytkowania jako dywan dwustronny, na fig. 6 – pokazano dywan sukienny złożony z warstwy sukna 1 i warstwy sukna 2 w których wycinane są różne formy graficzne 9, a obie warstwy sukna 1 i 2 są sklejane lub sztyte, a w powstałe na powierzchni wgłębienia 10 wkleja się lub wszywa podobne lub identyczne formy 11 wykonane z suka o innym kolorze lub elementem 12 wykonanym z innego materiału, przy czym zewnętrzne powierzchnie tak sklejonego dywanu są powierzchniami do użytkowania jako dywan dwustronny, na fig. 7 – pokazano dywan sukienny złożony warstwy sukna 1 połączonej poprzez szycie ręczne lub maszynowe z warstwą sukna 2, gdzie na powierzchni sukna pozostają ślady po zwykłym szyciu lub szyciu według formy, przy czym zewnętrzne powierzchnie dywanu są powierzchniami do użytkowania jako dywan dwustronny, na fig. 8 – pokazano dywan sukienny złożony z warstwy sukna 1 i warstwy sukna 2, gdzie na powierzchni warstwy sukna 1 naszywa się lub wkleja wycięte aplikacje 13, fig. 9 – pokazano dywan sukienny złożony warstwy sukna 1 i warstwy sukna 2, gdzie w warstwie sukna 1 uzyskuje się przy pomocy tłoczenia lub wpychania wypukłe figury 14, które w miejscach wypukłości uzupełniane są innymi materiałami 15 podrzymującym kształt wypukłości, fig. 10 - pokazano tkanine sukienną 1, w której obok nitek osnowy 16 lub nitek wątku 18 są niewałniane materiały 17, fig. 11 – pokazano tkaninę sukienną 1, której nitki wątku

18 i osnowy 16 stanowią niewieliane materiały 17, fig. 12 – pokazano dywan sukienny złożony z warstwy sukna 1 pokrytej malowanymi wzorami graficznymi 19, połączonej z warstwą 20 zwykłego sukna lub warstwą 21 tkaniny technicznej, gdzie warstwy 1, 20 i 21 są przesypane, klejone, sztyte lub folowane, fig. 13 – pokazano tkaninę sukienną 1 z wyciętymi nitkami osnowy 16 lub wątku 18 i pozostałymi nićmi osnowy 16 lub wątku 18 związanymi nitką 33 lub zaplecionymi nitką 33 i poddanymi folowaniu i suszeniu, fig. 14 – pokazano warstwę sukna 1 z wyciętymi otworami 27, których brzegi pozostają w tej formie do momentu folowania lub w miejsce otworów 27 bądź na otwory 27 wszyte są tkaniny 28 lub wmontowany inny materiał 28, fig. 15 – pokazano warstwę sukna 1 przeszytą w różnych kierunkach nitką 29, tworzącą w miejscu przeszycia marszczenie 30 i poddaną następnie procesowi folowania i suszenia, fig. 16 – pokazano warstwę sukna 1 z naszytymi lub wplecionymi w powierzchnię zewnętrzną i wewnętrzną wełnianymi elementami 31 lub innymi materiałami 32, poddaną następnie procesowi folowania i suszenia, fig. 17 – pokazano tkaninę sukienną 1 z usuniętymi częściowo nitkami osnowy 16, które po zafolowaniu tworzą elementy wzornicze, fig. 18 – pokazano tkaninę sukienną 1 z usuniętymi nitkami wątku 18, które po zafolowaniu tworzą elementy wzornicze, a na fig. 19 – pokazano tkaninę sukienną 1, która poprzez skręcanie na długości i ściągnięciu na obwodzie skrętu nitką 33 poddawana jest barwieniu w barwiarce pasmowej dając zamierzony efekt nierównomiernego zabarwienia powierzchni 34.

AR KANCELARIA
RZECZNIKA PATENTOWEGO
mgr inż. Andrzej Rygiel
43-300 BIELSKO-BIAŁA
ul. Sobieskiego 268 Tel./Fax (33) 812-62-05
BIURO: 43-300 BIELSKO-BIAŁA
ul. Boh. Wyspiały 26 lok. F - Tel./Fax (33) 812-30-40
REGON: 0733 5895 NIP: 525 10 10-36

Pełnomocnik
Rzecznik Patentowy
Andrzej Rygiel

Zastrzeżenia patentowe

1. Dywan sukienny złożony, z co najmniej dwóch połączonych ze sobą nierożłącznie w znany sposób warstw, **znamienny tym**, że przynajmniej jedną warstwę, zwykle powierzchniową, stanowi sukno (1) o gramaturze zawierającej się w przedziale od 1100 do 1500 g/m² wykonane z przędzy o 100% zawartości wełny lub wełny z około 10% zawartością domieszek znanych materiałów włókienniczych, połączone przez klejenie, szycie, przeszycie lub folowanie z drugą warstwą sukna (2) lub tkaniną techniczną (3).
2. Dywan według zastrz. 1, **znamienny tym**, że na powierzchni, równo z powierzchnią lub poniżej powierzchni sukna (1) znajdują się materiały tworzące okrywę runową lub elementy wzornicze.
3. Dywan według zastrz. 1, **znamienny tym**, że do powierzchni sukna (1) przymocowane są za pomocą klejenia, szycia lub folowania elementy włókiennicze (4) i/lub elementy runa (6) i/lub paski (8) i/lub płaskie formy (11) i/lub elementy (12) i/lub płaskie aplikacje (13) i/lub wypukłe figury (14).
4. Dywan według zastrz. 1, **znamienny tym**, że warstwę sukna (1) stanowi folowana tkanina wełniana, w której część nitek wątku (18) i/lub nitek osnowy (16) stanowią niewałniane materiały (17).
5. Dywan, według zastrz. 1, **znamienny tym**, że warstwa sukna (1) z folowanej tkaniny wełnianej pokryta jest malowanymi wzorami graficznymi (19) i

połączona z warstwą (20) zwykłego sukna lub warstwą (21) tkaniny technicznej, przy czym warstwy (1), (20) i (21) są przeszywane, klejone, szyte lub folowane.

6. Dywan, według zastrz. 1, **znamienny tym**, że warstwa sukna (1) zawiera wycięcia (22) w które wklejone są elementy runa w postaci cienkiej przedzy wełnianej (23) lub ciętej przedzy (23), materiałów tkanych (24), materiałów uzyskanych metodą węzełkową (25) lub materiałów (26) uzyskanych metodą wpychania w strukturę tkaniny.

AR KANCELARIA
RZECZNIKA PATENTOWEGO
mgr inż. Andrzej Rygiel
43-300 BIELSKO-BIAŁA
ul. Sobieskiego 258 - Tel./Fax (33) 812-62-05
BIURO: 43-300 BIELSKO-BIAŁA
ul. Boh. Warszawy 26 lok. F - Tel./Fax (33) 812-30-40
REGON: 0701-5895 NIP 543-110-10-36

Pełnomocnik
Rzecznik Patentowy
Andrzej Rygiel

-1/7-

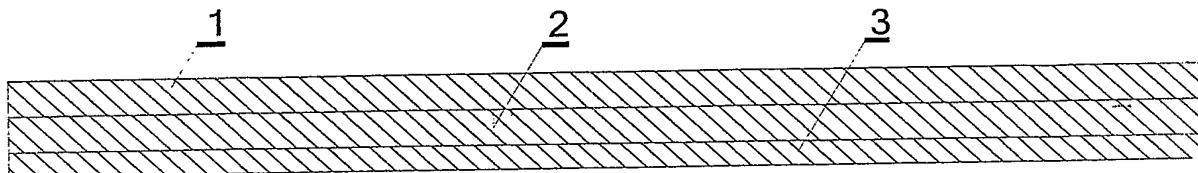


Fig. 1

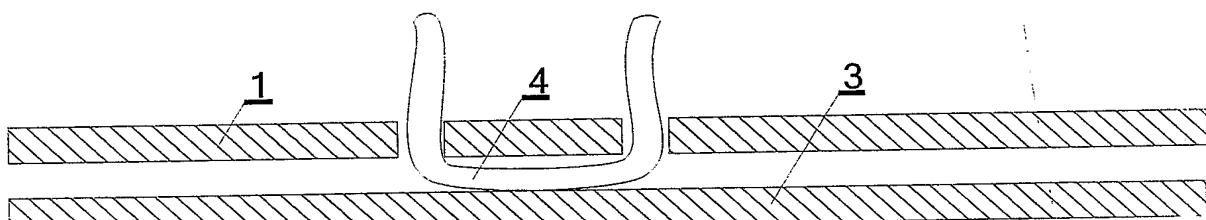


Fig. 2

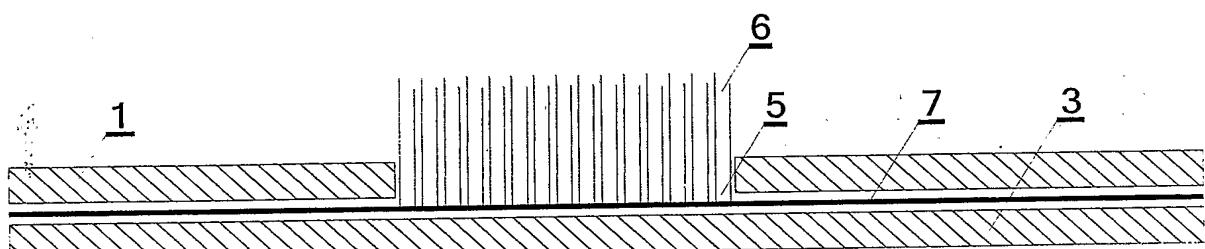


Fig. 3

-2/7-

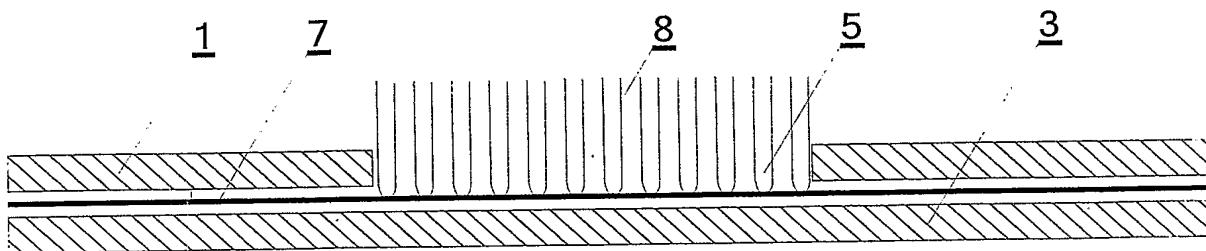


Fig. 4

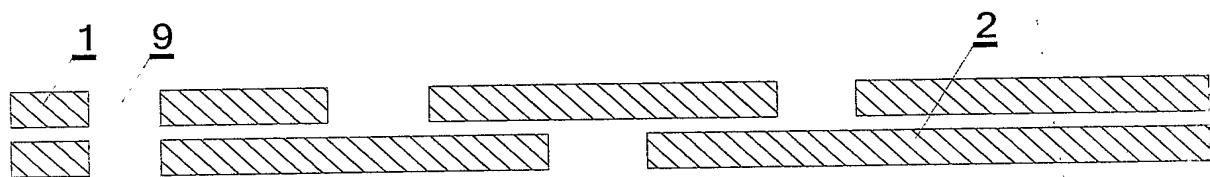


Fig. 5

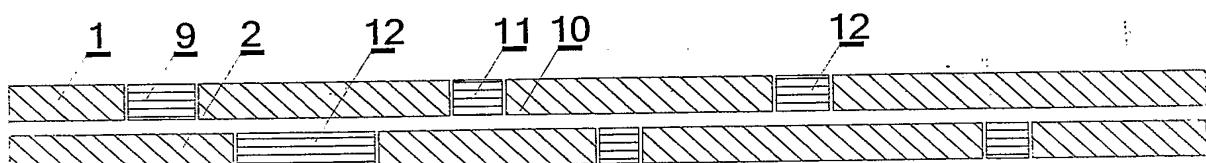


Fig. 6

-3/7-

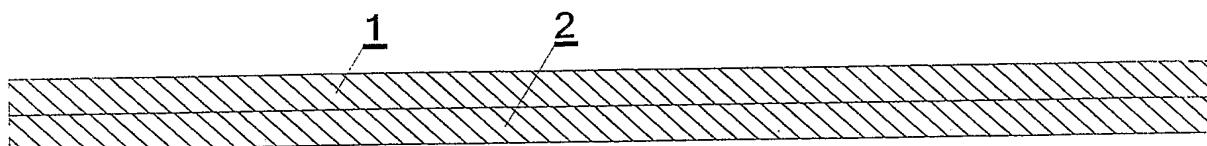


Fig. 7

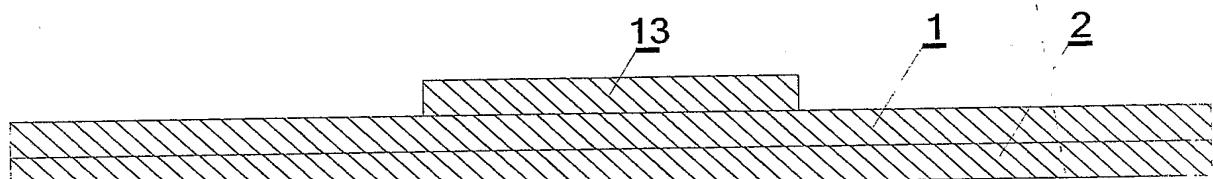


Fig. 8

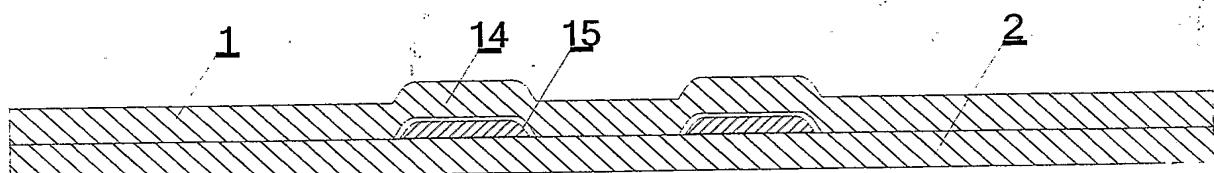


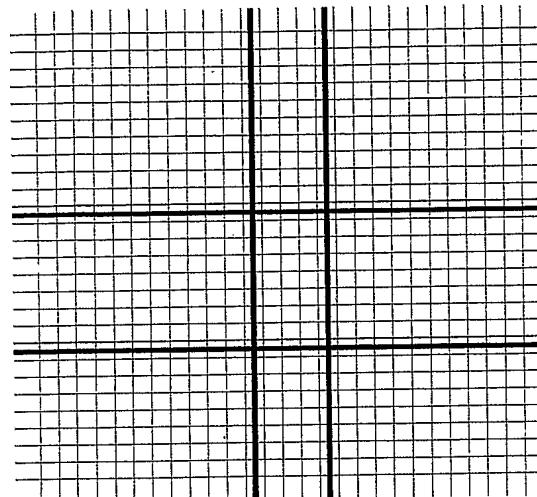
Fig. 9

KANCELARIA
AR RZECZNIKA PATENTOWEGO
mgr inż. Andrzej Rypiel
43-300 BIELSKO-BIAŁA
ul. Sobieskiego 29a - Tel./Fax (33) 812-62-05
BIURO: 43-300 BIELSKO-BIAŁA
ul. Boh. Wąsowskiego 40 lok. F - Tel. (33) 716-230-40
REGON: 070375895 NIP 347-101-10-36

RZECZNIK PATENTOWY
M. Rypiel

-4/7-

18 17 17



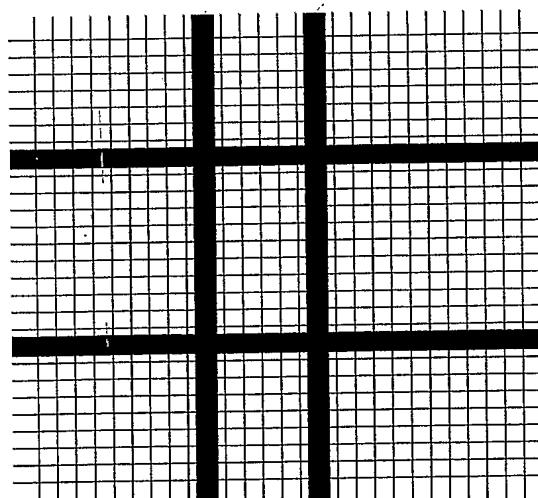
16

17

17

Fig. 10

18 17 17



16

17

17

Fig. 11

AR KANCELARIA
RZECZNIKA PATENTOWEGO
mgr. inż. Andrzej Rucielski
43-800 BIELSKO-BIAŁA
ul. Sobieskiego 25B - Tel./fax (33) 612-62-05
BIURO: 43-330 BIELSKO-BIAŁA
ul. Boh. Warszaw. 26/ok. F - Tel./fax (33) 612-30-40
REGON: 0 03 381 3 I.P. 347, 100-10-36

RZECZNIK PATENTOWY
Andrzej Rucielski
mgr. inż.

1 19

20
21

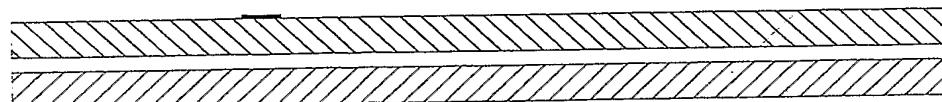


Fig. 12

1

33

16
18

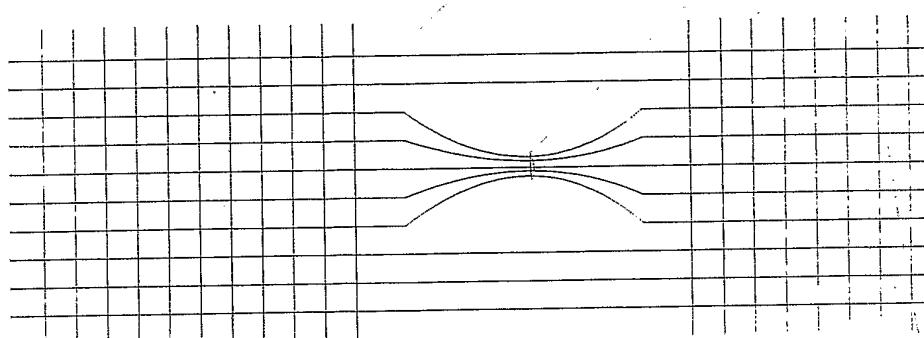


Fig. 13

1

27 27

28



Fig. 14

1 29

30

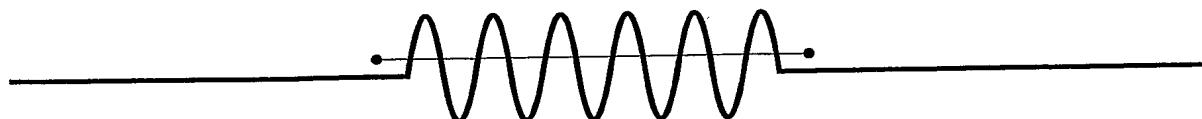
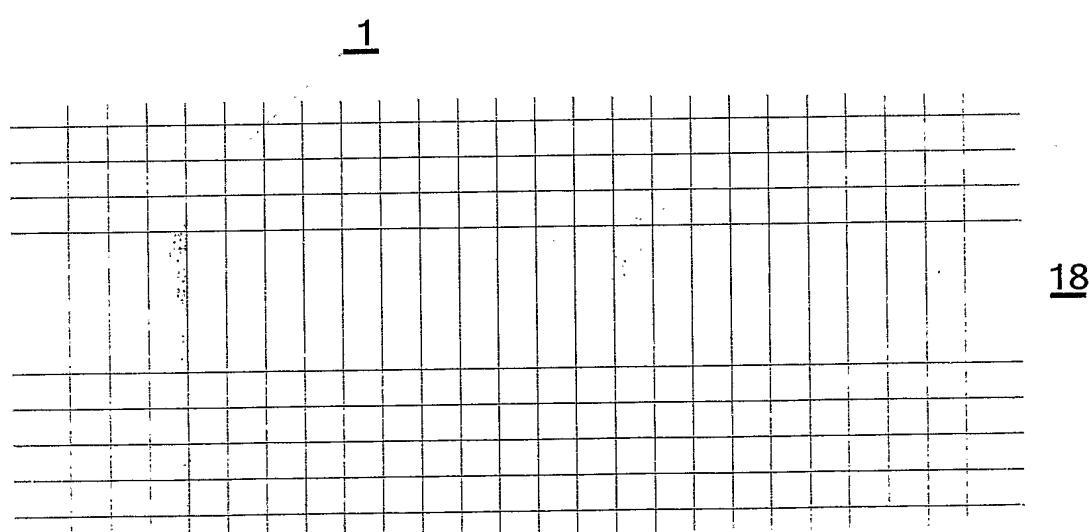
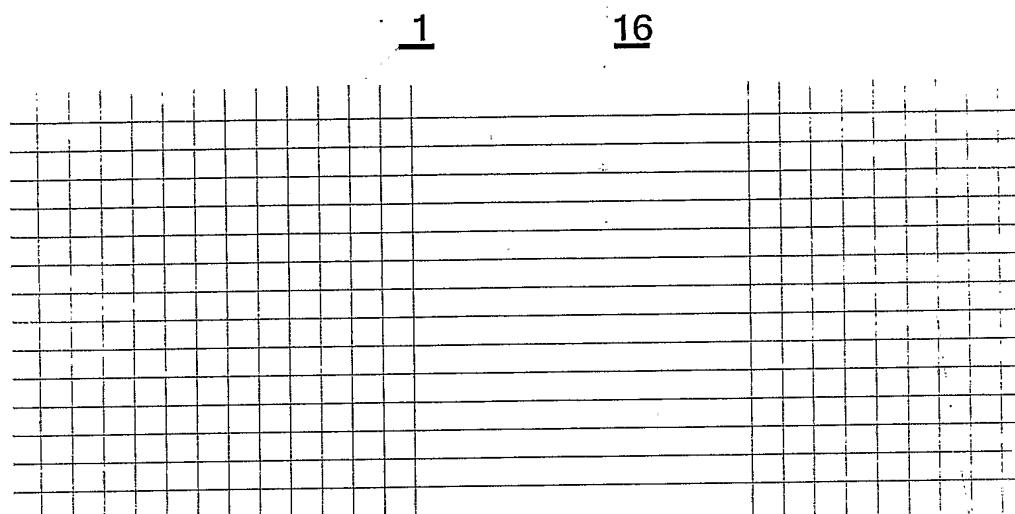
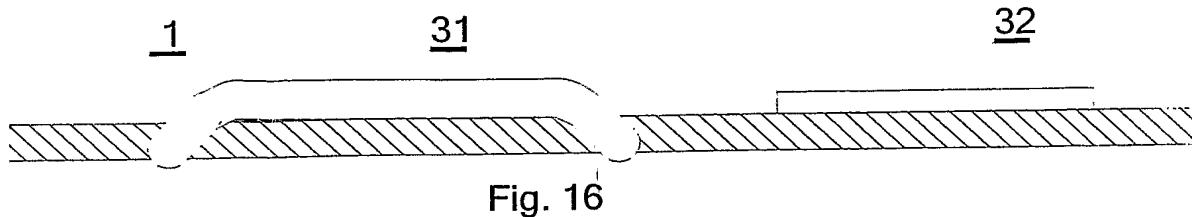
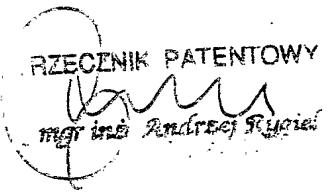


Fig. 15

-6/7-



KANCELARIA
RZECZNIKA PATENTOWEGO
 mgr inż. Andrzej Rygiel
 43-300 BIELSKO-BIAŁA
 ul. Sobieskiego 258 - Tel./Fax (33) 812-62-05
BIURO: 43-300 BIELSKO-BIAŁA
 ul. Boh. Warszawy 26 lok. 5 - Tel./Fax (33) 812-30-40
REGON: 07075895 **NIP:** 147-1 0-10-36

RZECZNIK PATENTOWY

 mgr inż. Andrzej Rygiel

-7/7-

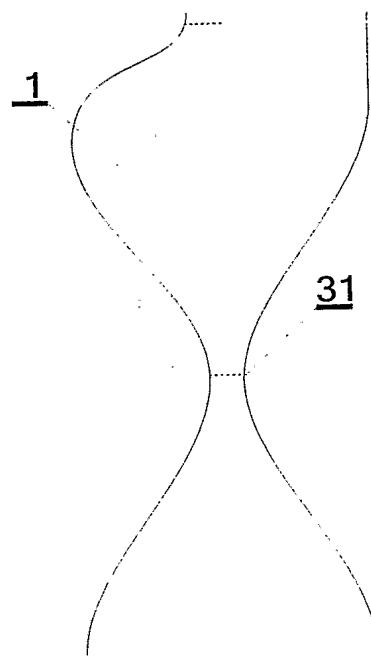


Fig. 19

AR RZECZNIKA PATENTOWEGO
mgr inż. Andrzej Rygiel
48-320 BIELSKO-BIAŁA
ul. Sobieskiego 268 - Tel./Fax (33) 812-82-05
BIURO: 48-320 BIELSKO-BIAŁA
ul. Boh. Wyszyńskiego 26 lok. F - Tel. (33) 812-30-40
REGON: 77 03 51 95 NIP: 4 10 0 10-36

RZECZNIK PATENTOWY
mgr inż. Andrzej Rygiel